Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Научно-производственное предприятие "Контур"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	76	76	0	26	47	3	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	80	80	0	26	51	3	0	0	0
из них женщин	40	40	0	9	28	3	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Управление и инженерно-технические работники																						
1	Директор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Ведущий экономист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4	Начальник производства (в промышленности)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Руководитель группы логистики	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6	Менеджер по маркетингу и	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	продажам																						
7	Менеджер по снабжению	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8	Инженер по охране труда	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9	Главный энергетик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10А	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11А (10А)	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12А (10А)	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
13А (10А)	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14А (10А)	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15А (10А)	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16	Заведующий складским хозяйством	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17	Начальник участка специнструмента	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19	Делопроизводитель	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20	Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Производство специнструмента																						
	Керамический участок																						
21А	Литейщик радиокерамики и ферритов	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22А (21А)	Литейщик радиокерамики и ферритов	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23	Обжигальщик радиокерамики, пьезокерамики и ферритов	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
24А	Слесарь механосборочных	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	работ																						
25А (24А)	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок сборки электродов																						
26А	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27А (26А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28А (26А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
29А (26А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
30А (26А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
31А (26А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
32А (26А)	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Электроэрозионный участок																						
33	Электроэрозионист	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
34А	Электроэрозионист	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35А (34А)	Электроэрозионист	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36А	Электроэрозионист	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37А (36А)	Электроэрозионист	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
38А (36А)	Электроэрозионист	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок РЕМПРИ																						
39	Шлифовщик (сухая шлифовка)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
40А	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
41А (40А)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
42	Фрезеровщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43	Слесарь-ремонтник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
44	Шлифовщик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Заготовительный участок																						
45	Шлифовщик (сухая шлифовка)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
46	Шлифовщик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
47	Шлифовщик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
48	Шлифовщик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок профильной шлифовки																						
49	Шлифовщик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
50	Шлифовщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
51	Шлифовщик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
52А	Шлифовщик (сухая шлифовка)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
53А (52А)	Шлифовщик (сухая шлифовка)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
54А (52А)	Шлифовщик (сухая шлифовка)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
	Прочие																						
55А	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56А (55А)	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58	Распределитель работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Производство СМИ																						
59	Мастер	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
60	Токарь-полуавтоматчик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Токарь-полуавтоматчик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62	Наладчик автоматов и полуавтоматов	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63	Укладчик-упаковщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64	Слесарь механосборочных	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	работ																						
65А	Штамповщик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
66А (65А)	Штамповщик	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
67А	Литейщик пластмасс	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
68А (67А)	Литейщик пластмасс	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
69А (67А)	Литейщик пластмасс	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
70	Термист	3.1	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	2	2	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
71	Фрезеровщик	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
72	Шлифовщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
73	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
74	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
75	Слесарь-ремонтник	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
76	Наладчик холодноштамповочного оборудования	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

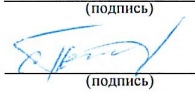
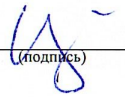
Дата составления: 22.10.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник производства СМИ		Николаев А.П.	30.10.2019
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник производства СИ		Туликов В.С.	30.10.19г.
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Инженер-технолог 2 категории		Иванова Э.П.	30.10.2019г.

(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Инженер-технолог		Петров А.Н.	30.10.2019г.
Инженер по охране труда		Крутин И.И.	30.10.2019г.

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
4601		Карлинов С.Н.	22.10.2019

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Научно-производственное предприятие "Контур"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Производство специнструмента					
Керамический участок					
21А; 22А(21А). Литейщик радиокерамики и ферритов	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
23. Обжигальщик радиокерамики, пьезокерамики и ферритов	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
24А; 25А(24А). Слесарь механосборочных работ	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производст-	Снижение тяжести трудового процесса			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	венных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки				
Участок сборки электродов					
26А; 27А(26А); 28А(26А); 29А(26А); 30А(26А); 31А(26А); 32А(26А). Слесарь механосборочных работ	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса.			
	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
Электроэрозионный участок					
33. Электроэрозионист	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса.			
34А; 35А(34А). Электроэрозионист	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной орга-	Снижение тяжести трудового процесса			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	низации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки				
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса.			
36А; 37А(36А); 38А(36А). Электроэрозионист	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса.			
Участок РЕМПРИ					
39. Шлифовщик (сухая шлифовка)	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
42. Фрезеровщик	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда	Снижение тяжести трудового процесса			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки				
44. Шлифовщик	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
Заготовительный участок					
45. Шлифовщик (сухая шлифовка)	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
46. Шлифовщик	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной орга-	Снижение тяжести трудового процесса			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	низации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки				
47. Шлифовщик	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
48. Шлифовщик	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
Участок профильной шлифовки					
49. Шлифовщик	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рациональ-	Снижение тяжести трудового процесса			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	ного режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки				
50. Шлифовщик	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса			
52А; 53А(52А); 54А(52А). Шлифовщик (сухая шлифовка)	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
Прочие					
55А; 56А(55А). Контролер станочных и слесарных работ	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повыше-	Снижение тяжести трудового процесса			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	ния уровня профессиональной подготовки				
	Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса.			
Производство СМИ					
59. Мастер	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
60. Токарь-полуавтоматчик	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
61. Токарь-полуавтоматчик	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов	Снижение тяжести трудового процесса			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки				
62. Наладчик автоматов и полуавтоматов	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
63. Укладчик-упаковщик	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
64. Слесарь механосборочных работ	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
65А; 66А(65А). Штамповщик	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
67А; 68А(67А); 69А(67А). Литейщик пластмасс	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
70. Термист	Шум: Организовать рациональные ре-	Снижение времени воздейст-			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	жимы труда и отдыха	вия шума			
	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
	Химический: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
71. Фрезеровщик	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
72. Шлифовщик	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
74. Уборщик производственных и служебных помещений	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рациональ-	Снижение тяжести трудового процесса			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
	ного режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки				
75. Слесарь-ремонтник	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			
76. Наладчик холодноштамповочного оборудования	Шум: Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
	Тяжесть: Снижение тяжести труда рекомендуется осуществлять в зависимости от конкретной организации труда путем: механизации и автоматизации трудоемких операций, изменения интенсивности работы, правильной организации рабочего места, смены видов деятельности, чередования производственных операций, введения рационального режима труда и отдыха, повышения уровня профессиональной подготовки	Снижение тяжести трудового процесса			

Дата составления: 22.10.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник производства СМИ		Николаев А.П.	30.10.2019
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник производства СИ		Туликов В.С.	30.10.2019
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Инженер-технолог 2 категории		Иванова Э.П.	30.10.2019г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Инженер-технолог		Петров А.Н.	30.10.2019г
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Инженер по охране труда		Крутин И.И.	30.10.2019г
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4601		Карлинов С.Н.	22.10.2019
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)